



OptoTech

MCG 150 CNC

CNC gesteuertes Optikbearbeitungszentrum

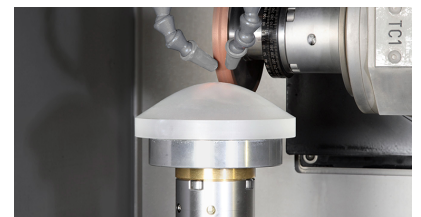
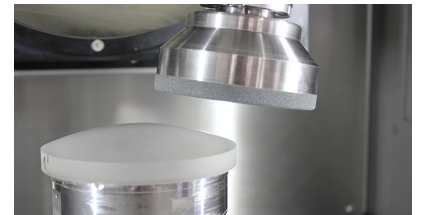


Das neue kompakte Optikbearbeitungszentrum MCG 150 CNC ist eines der neuen Fertigungszentren von OptoTech. Was immer Sie produzieren wollen, ob Sphären, Asphären, Zylinder, Randbearbeitung, Prismen, Ausbohren oder 3D-Optikbauteile, die MCG 150 ist die ideale Maschine für diese Aufgaben. Bis zu fünf CNC Achsen und ein innovatives Werkzeugkonzept garantieren die gewünschte Flexibilität.



Technische Daten

	MCG 150 CNC
Anwendung	Optikbearbeitungszentrum für universelle Einsatzbereiche
Arbeitsbereich Durchmesser	10 mm - 200 mm
Arbeitsbereich Radius	5 mm bis ∞
Verfahrweg B	-90 ° - 270 °
Anzahl der Achsen	4 (X, Y, Z, B)
Arbeitsbereich C-Achse (optional)	360 ° oder Spindelbetrieb
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D solution line
Drehzahl Werkstückspindel	Drehzahl: 0 – 1.500/min; Anschluss: HD Futter Ø 25 x 40 DIN
Drehzahl Werkzeugspindeln	Drehzahl: 0 – 20.000/min; Anschluss: HD Futter Ø 25 x 40 DIN
Verfahrweg B-Achse	-90 ° / +270 ° (Hub 360 °)
Vakuum	-0.6 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	6 kW
Abmessungen	Breite: 2100 mm, Höhe: 2000 mm, Tiefe: 2500 mm; ohne Bedienpult
Gewicht (ca.)	3100 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Bearbeitung von Prismen über manuelle DIN-Programmierung möglich
- Maschinengehäuse aus Grauguss für höchste Steifigkeit
- 1 vertikale Werkstückspindel, 2 vertikale Werkzeugspindeln. Werkstückspindel mit C-Achse kombiniert
- 2 vertikale Werkzeugspindeln, auf B-Y-Achse montiert, schwenkbar über B-Achse
- Werkstückspindel mit optionaler C-Achse kombiniert
- AC Servomotoren für X- und Z-Achsen
- Bis zu 5 CNC-Achsen
- Schnittstellen zu Taylor Hobson Form Talysurf, Mahr MarSurf, Mitutoyo Messgerät, OptoTech Werkstattinterferometer der OWI XT Baureihen (andere auf Anfrage)

Systemvorteile

- Mehrspindelkonzept zum Vor- und Feinschleifen von Sphären und Asphären. Auch das Schleifen von komplexen Formen kann realisiert werden.
- Hohe Flexibilität durch bis zu 5 CNC Achsen und ein innovatives Werkzeugkonzept
- Schnelles und präzises Werkzeugwechseln durch Hydrodehnfutter-Technologie (Ø 25 x 40 mm DIN)

Optionen

Optional erhältlich:

- C-Achse
- 3D-Messtaster
- Filterabsauganlage
- Randbearbeitung und Applikationen wie Bohren, Sägen, Zylinder oder Freiformbearbeitung
- KombiTool / KombiTool+ [\[link\]](#) oder Topfwerkzeuge zur Bearbeitung von Sphären und rotationssymmetrischen Asphären
- KombiTool / KombiTool+ [\[link\]](#) oder Umfangschleifscheiben zur Bearbeitung von Asphären, Zylindern und Freiformflächen

Software-Optionen:

- F³ Software zur Bearbeitung von Asphären und Freiformflächen
- ShopMill Software zum Bohren von Löchern und Fräsen von Taschen