OptoTech

FLASH-A NG

Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine für Brillengläser

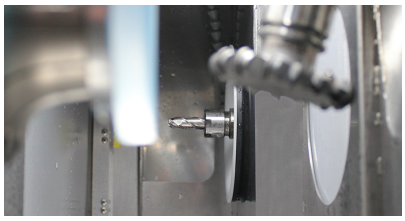


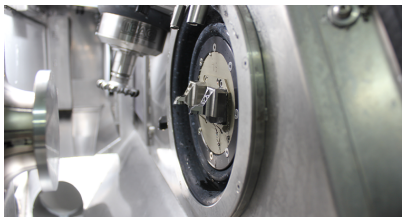
Der FLASH-A NG ist das neueste Mitglied unserer FLASH-Serie. Die deutlich erhöhte Geschwindigkeit der Werkstückspindel, kombiniert mit einem optimierten Fast-Tool und einem neu gestalteten Autoloader, führt zu deutlichen Verbesserungen in Qualität und Quantität. Die Kombination aus einer optimierten ultraschnellen Werkzeugspindel und eine leistungsstarke CNC-Steuerung machen die FLASH-A NG zu einer der leistungsfähigsten digitalen Freiform-Maschinen auf dem Markt.

OptoTech

Technische Daten

	FLASH-A NG
Anwendung	Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine
Arbeitsbereich Radius cv	Fräsen -15 dpt. / Drehen -30 dpt.
Arbeitsbereich Radius cx	Fräsen und Drehen +30 dpt.
Glasdurchmesser	40 mm - 85 mm
Steuerung	Beckhoff hochauflösende Echtzeit-Bahnsteuerung 15" Touchscreen mit interaktiver Benutzeroberfläche
Glasmaterial	All organic Materials
Produktivität	50 lenses/h - 160 lenses/h; je nach Prozess
Werkzeuge	Fräser: Profilfräser PKD ø66mm R6.0 HSK; Drehwerkzeug 1: Naturdiamant R2.0 mm; Drehwerkzeug 2 (Option): PKD R5.5 mm
Werkstückspindel	Antrieb: Direkt angetrieben mit hochpräzisem Kugellagerkonzept; Anschluss: Spannzangenfutter ø43 mm DIN 58766
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	8 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1735 mm, Höhe: 1740 mm, Tiefe: 1975 mm
Gewicht (ca.)	2750 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





OptoTech

Highlights

- Die neue 4-Achs Maschine FLASH-A NG wurde für die Bearbeitung von Rezeptgläsern aus Kunststoff entwickelt
- Ein hochdynamisches Antriebskonzept in Verbindung mit einer ultraschnellen Computersteuerung ermöglichen höchste Präzision und kürzeste Durchlaufzeiten bei der Bearbeitung von Freiformflächen
- Zur Bearbeitung von innenprogressiven, atorischen, individuellen, progressiven und standard torischen Flächen
- Automatische Ladeeinheit der neuesten Generation für kürzeste Be- und Entladezeiten
- Integrierte Berandungsspindel für Gläser mit Durchmesser <50mm (Option)
- Schwingungsgedämpftes Maschinengehäuse für höchste Bearbeitungsgenauigkeit
- Neues massenreduziertes Fast-Tool mit Highspeed Linearantrieb

Prozessmerkmale

- Cut to smooth: ca. 160 Gläser pro Stunde
- Cut to polish: ca. 80 Gläser pro Stunde (Sphärisch / Torisch oder A-Torisch)
- Cut to polish: ca. 80 Gläser pro Stunde (Freiform)

Optionen

- Abrichtspindel
- Kühlmittelbehälter
- Kühlmittel Feinstfilter
- Barcode Handscanner
- Fernwartung
- LAN-Verbindung

Stand: 02.07.2026, Änderungen vorbehalten

OptoTech Optikmaschinen GmbH
Sandusweg 2-4 | 35435 Wettenberg / Germany | T +49 641/49939-0 | info.de@optotech.net | **optotech.net**