



OptoTech

MCP 150 CNC 5-Axis

Innovatives 5-Achs Polierzentrum mit Multitool Technologie

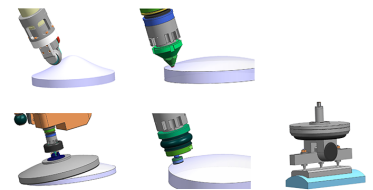
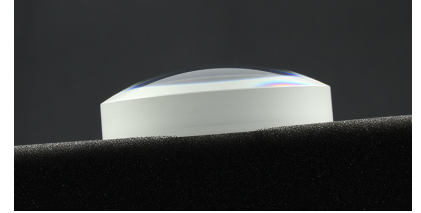


Die MCP 150 CNC ist eine hochmoderne 5-Achs-Maschine für komplexe Polieraufgaben. Sphären und rotationssymmetrische Asphären können in höchster Präzision bearbeitet werden. Das innovative Multitoolkonzept bietet optimale Verfahrenstechnik. Leistungspolitur und Korrekturpoliertechnologie integriert in einer Maschine.



Technische Daten

MCP 150 CNC 5-Axis	
Anwendung	Innovatives 5-Achs Polierzentrum mit Multitool Technologie für Sphären und Asphären
Arbeitsbereich Durchmesser	10 mm - 120 mm
Arbeitsbereich Durchmesser (Asphären - abhängig von Werkstückapertur)	10 mm - 200 mm
Arbeitsbereich Radius	$\pm 15 \text{ mm} - \infty$
Verfahrweg B	-180 ° - 180 °
Verfahrweg C	- 360 °
Verfahrweg X	0 mm - 500 mm
Verfahrweg Y	0 mm - 250 mm
Verfahrweg Z	0 mm - 150 mm
Anzahl der Achsen	5 (X, Y, Z, B, C)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D Solution Line
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 2.000/min; Anschluss: HD Futter Ø 25 x 42 DIN
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 2.000/min; Anschluss: HD Futter Ø 25 x 42 DIN
Vakuum	-0.6 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	8 kW
Abmessungen	Breite: 2100 mm, Höhe: 2000 mm, Tiefe: 2500 mm
Gewicht (ca.)	3100 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Mit dem neuen Polierzentrum MCP 150 CNC 5-Axis sind sie auf dem neuesten Stand der Optikfertigung. Je nach Ausbaustufe verfügen sie über die gesamte Bandbreite der von OptoTech bekannten Verfahrenstechniken wie z.B. A-FJP Feinkorrekturtechnik. Und das mit einem innovativen Achskonzept
- Die Werkzeugachse verfügt über einen Schwenkwinkel von $\pm 180^\circ$. Damit sind auch Technologien wie unser neues Advanced Wheel Polishing (A-WPT) möglich.
- Ob Sphärik oder Asphärik. Mit dem universalen und kompakten Optikbearbeitungszentrum haben sie maximale Freiheiten
- Das einzigartige OptoTech Multitool Konzept ermöglicht Hochleistungspolitur in Kombination mit hochpräziser Feinkorrektur und auch die Bearbeitung von Sphären und Asphären
- 1 vertikale Werkstückspindel, in X-Z-Richtung verfahrbar. 1 Werkzeugspindel, montiert auf B-Y-Achse
- Partielles Pechpolieren, A-WPT und A-FJP im Spiralmodus
- Polierzentrum zur Bearbeitung von sphärischen und asphärischen Flächen, mit optionaler integrierter Abrichttechnik für Polierwerkzeuge

Systemvorteile

- Universalmaschine für die optische Bearbeitung
- Maximale Flexibilität kombiniert mit größtmöglichem Arbeitsraum
- Verschiedene Erweiterungsmöglichkeiten bieten maximale Variabilität

Prozessmerkmale

Prozesstechnologie:

- Sphären- und Asphärenpolieren
- A-WPT Polieren Spiralmodus
- A-FJP Korrekturpolieren
- Klassik-Pech-Technologie
- Exzenter Partialpolieren Spiralmodus

Optionen

- Poliermittelbehälter
- Absaugung