



OptoTech

Zentrierschlag-Software

Software zur automatischen Zentrierfehlerbestimmung für AZP 200 HP

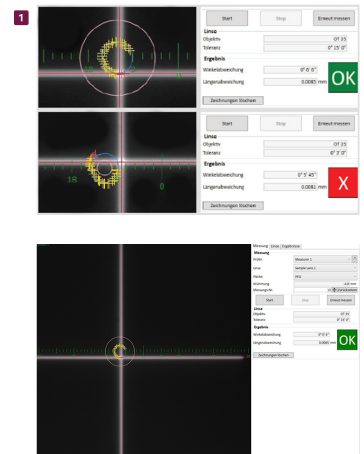


Die OptoTech Zentrierschlag-Software stellt ein hochflexibles Werkzeug zur Qualitätskontrolle von sphärischen Einzelflächen im Aufricht dar. Sie berechnet die Abweichung zwischen optischer Achse und mechanischer Achse einzelner sphärischer Flächen gemäß DIN ISO 10110-6 und präsentiert die Ergebnisse graphisch zum direkten Vergleich mit Zeichnungsvorgaben. Die Software ist für einfache und sichere Anwendung konzipiert. Die OptoTech Zentrierschlag-Software visualisiert Ihre Messprozesse, speichert und dokumentiert sämtliche Messresultate und sorgt so für maximale Transparenz. Sie arbeiten mit effizienten Berechnungs-Algorithmen, haben die Möglichkeit, flexible Anpassungen gemäß Ihrer Messaufgaben vorzunehmen.



Technische Daten

	Zentrierschlag-Software
Anwendung	Automatische Zentrierfehlerbestimmung
Autokollimationsfernrohr	Standardlänge 300 mm (andere Längen erhältlich)
Pixelray Kamera	1200x1200 Pixel
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.



Highlights

- Automatisch skalierbare Strichplatte im Bildfeld in Abhängigkeit vom Prüfling und Vorsatzobjektiv
- Manuelle Anpassung der Intensität und des Kontrast des Fadenkreuzes mit Software möglich. Zusätzliches digitales Fadenkreuz softwareseitig einstellbar
- Anzeige Einstellungen: Skala anzeigen, Kreuz anzeigen, Zusatzinformationen der Linse anzeigen, Zusatzinformationen der Oberfläche anzeigen
- Anzeige Kamera: Drehung (in 90° Schritten), spiegeln / nicht spiegeln
- Anlegen von bis zu 999 Linsen mit bis zu 4 verschiedenen Messpunkten. Abspeicher- und automatisch anfahrbar über Schnellwahl-Tastenfeld bei Kombination mit motorischer Z-Achse.
- Einrichtmodus durch Passwort geschützt
- Umfangreiche und Kontext-sensitive Online-Hilfe
- Controller für motorische Z-Achse (optional) zum absoluten und relativen Fahren zu fest definierten Abständen oder angespeicherten Messpunkten; Monitoring des Antriebszustands

Prozessmerkmale

1. Anzeige von Ist-Schlagkreis und Soll-Schlagkreis; Bewertung GO/NO-GO
2. Einstellen unterschiedlicher Masken wie Raute, Kreuz oder Ellipse
3. Tabellenfunktion für Messergebnisse inkl. Exportmöglichkeit in Excel-Liste für Berichte und Statistiken