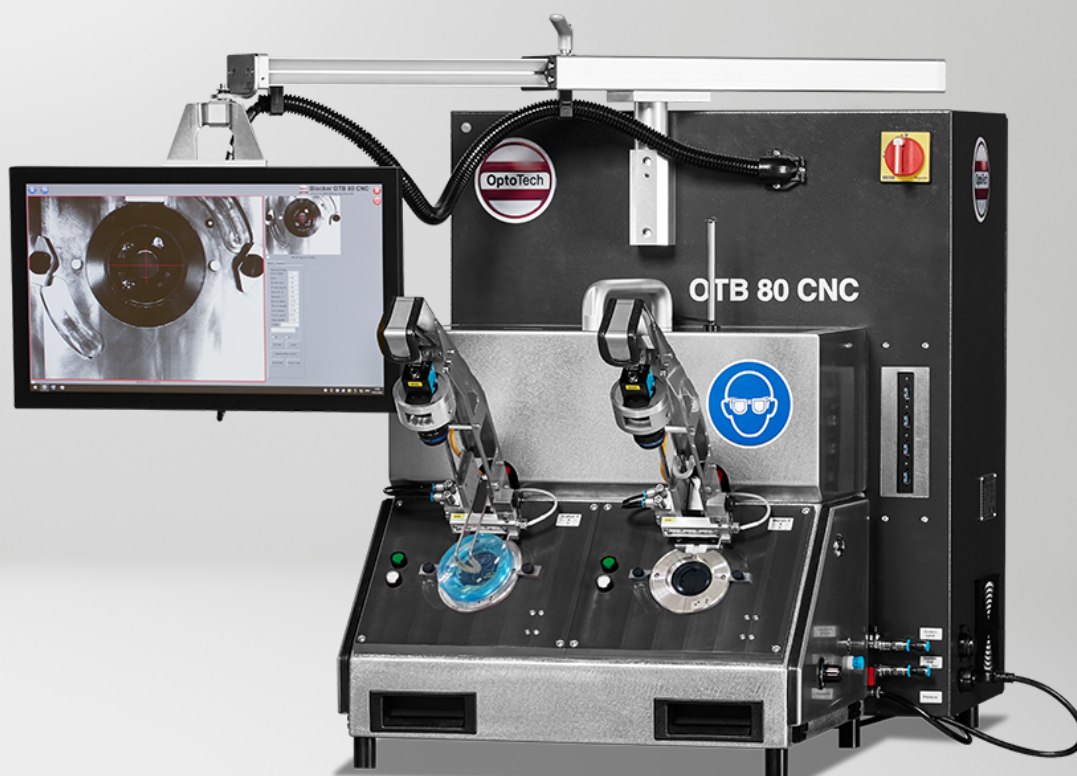




OptoTech

OTB 80 CNC

Bloqueadora con alloy OptoTech



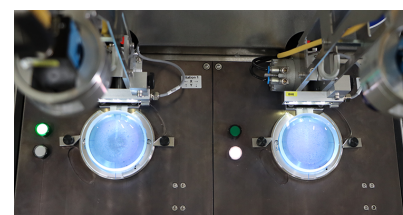
La bloqueadora OTB 80 CNC de OptoTech controlada por CNC y función de prisma, está integrada con el reconocimiento de imágenes marcadas en la parte frontal de los lentes, es ideal para laboratorios medianos y grandes.



OptoTech

Datos técnicos

	OTB 80 CNC
Aplicación	Bloqueadora de lentes con imágenes, controlada por CNC y función de prismas
Diámetro de la lente	38 mm - 85 mm
Accesorios	Escáner de códigos de barras, anillos de bloqueo, piezas de bloqueo, dispositivos de medición, diferentes alloys, enfriador, placa de enfriamiento, anillos de desbloqueo de varios diámetros, tanque de desbloqueo
Posición del eje	0° - 180°
Piezas de bloqueo	V-groove DIN 58766
Diámetro de bloqueo	36 - 68 mm
Altura de bloqueo	7 - 13 mm
Método de bloqueo	Bloqueo con alloy
Tipo de bloqueo	Prismático y plano
Control	Controles basados en PC con CNC
Curva frontal	Plano a 22 dpt.
Material de lente	All Material
Número de estaciones	2
Ángulo del prisma	0° - 6° (con anillo de prisma adicional hasta 11°)
Productividad	110 lentes/h
Requisitos de presión de aire	5 bar
Requisitos eléctricos (otros bajo pedido)	1,2 kVA / 100-240 V / 50 / 60 Hz
Dimensiones	Ancho: 650 mm, Altura: 850 mm, Profundidad: 1000 mm
Peso (aprox.)	100 kg
Aviso legal	Todos los datos están sujetos a cambios sin previo aviso. Por favor, verifique los detalles con OptoTech.





OptoTech

Características destacadas

- La bloqueadora controlada por CNC y función de prisma, integrada con el reconocimiento de lentes con imágenes, ideal para laboratorios medianos y grandes
- 2 estaciones de bloqueo con dispositivo de alineación óptica
- Bloqueo de lentes prismáticas y planas
- El incluido sistema de alineación óptica por vídeo en directo, guía al operador para lograr una posición de bloqueo muy precisa. Esto significa que el bloqueo solo es posible cuando se alcanza la posición correcta de la lente (bloqueo sin errores para los tipos de lentes más comunes)

Ventajas del sistema

- Ahorra tiempo y reduce los errores de operación con la transferencia de datos desde la computadora principal a través de un escáner de códigos de barras
- El reconocimiento del anillo de bloqueo y la función de parada de llenado automático eliminan los errores del operador y aumentan el rendimiento