



OptoTech

FLASH Plus

Máquina de generado y rectificado digital



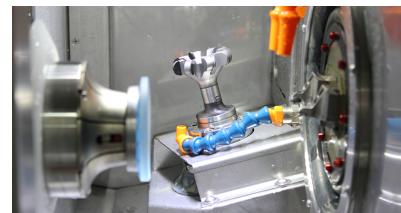
La FLASH Plus es una mejora de nuestra probada serie FLASH. El aumento considerable de la velocidad del husillo portaherramientas, combinado con un rodamiento de bolas de alta precisión, da lugar a mejoras significativas en calidad y cantidad. La combinación de un husillo portaherramientas ultrarrápido y un controlador de alto rendimiento hacen de la FLASH Plus una de las máquinas de generado y rectificado digital manual más eficientes del mercado.



OptoTech

Datos técnicos

	FLASH Plus
Aplicación	Máquina de generado digital
Diámetro de la lente	40 mm - 85 mm
Radio del rango de trabajo cx	Fresado y torneado +30 dpt.
Rango de trabajo Radio cv	Fresado: -15 dpt / Torneado: -30 dpt.
Control	Control de trayectoria continua en tiempo real de alta resolución de Beckhoff Pantalla táctil de 15" con interfaz de usuario interactiva
Husillos de la pieza de trabajo	Accionamiento: Accionamiento directo con concepto de rodamientos de bolas de alta precisión Interfaz: Mandril de pinza de ø43 mm DIN 58766
Material de lente	All organic Materials
Productividad	35 lentes/h - 120 lentes/h; dependiendo del proceso
Herramientas	Herramienta de fresado: herramienta de fresado de PCD de ø60 mm R7; Herramienta de torneado 1: PCD de 5,5 mm; Herramienta de torneado 2: herramienta de diamante natural R2,0 mm
Requisitos de presión de aire	6 bar
Requisitos eléctricos (otros bajo pedido)	6 kW / 400 V / 50 Hz
Dimensiones	Ancho: 1280 mm, Altura: 1680 mm, Profundidad: 1330 mm
Peso (aprox.)	1050 kg
Aviso legal	Todos los datos están sujetos a cambios sin previo aviso. Por favor, verifique los detalles con OptoTech.





Características destacadas

- La nueva máquina de 4 ejes FLASH Plus fue especialmente diseñada para la producción de lentes graduadas de plástico
- Un concepto de accionamiento altamente dinámico, combinado con un controlador informático ultrarrápido, permite la máxima precisión en la generación o tallado de una superficie de forma libre en los tiempos de procesamiento más cortos
- Para el procesamiento de superficies progresivas en la parte posterior, atóricas, individuales, progresivas en la parte frontal y tóricas estándar
- Base de la máquina fabricada en fundición mineral rígida
- Accionamiento lineal de alta velocidad Fast-Tool
- Área de aplicación: progresivas traseras; atóricas; individuales; progresivas delanteras; tóricas estándar; lentes combinadas

Características de rendimiento

- Corte a alisar: aprox. 120 superficies/hora
- Corte a pulir: aprox. 45-65 superficies/hora (esféricas, tóricas o atóricas)
- Corte a pulir: aprox. 35-55 superficies/hora Freeform (forma libre)

Opciones

- Sistema de sujeción por vacío
- Depósito del líquido refrigerante
- Escáner de códigos de barras manual
- Diagnóstico remoto
- Conexión LAN