



OptoTech

FLASH-A NG

Máquina de generado y rectificado digital



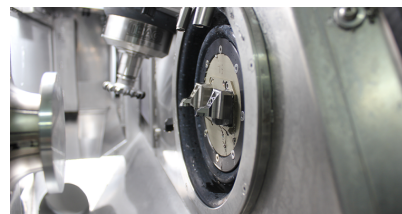
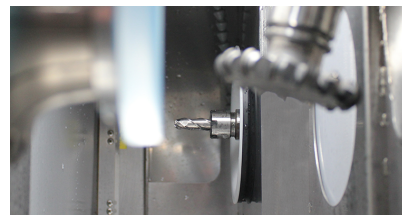
La FLASH-A NG es la última incorporación a nuestra serie FLASH. El aumento considerable de la velocidad del husillo de la pieza de trabajo, combinado con una optimizada herramienta rápida y un cargador automático de nuevo diseño, da lugar a mejoras significativas en calidad y cantidad. La combinación de un husillo de herramienta ultrarrápido optimizado y un controlador de alto rendimiento hacen de la FLASH-A NG una de las máquinas de generado y torneado digital más eficientes del mercado.



OptoTech

Datos técnicos

	FLASH-A NG
Aplicación	Máquina digital de generado y torneado
Diámetro de la lente	40 mm - 85 mm
Radio del rango de trabajo cx	Fresado y torneado +30 dpt.
Rango de trabajo Radio cv	Fresado: -15 dpt / Torneado: -30 dpt.
Control	Control de trayectoria continua en tiempo real de alta resolución de Beckhoff Pantalla táctil de 15" con interfaz de usuario interactiva
Husillo de la pieza de trabajo	Accionamiento: Accionamiento directo con concepto de rodamiento de bolas de alta precisión Interfaz: Mandril de pinza de ø43 mm DIN 58766
Material de lente	All organic Materials
Productividad	50 lentes/h - 160 lentes/h; dependiendo del proceso
Herramientas	Herramienta de fresado: Herramienta de fresado de PCD de ø66 mm R6,0 HSK; Herramienta de torneado 1: herramienta de diamante natural R2,0 mm; Herramienta de torneado 2 (opcional): PCD R5,5 mm
Requisitos de presión de aire	6 bar
Requisitos eléctricos (otros bajo pedido)	8 kW / 400 V / 50 Hz
Dimensiones	Ancho: 1735 mm, Altura: 1740 mm, Profundidad: 1975 mm
Peso (aprox.)	2750 kg
Aviso legal	Todos los datos están sujetos a cambios sin previo aviso. Por favor, verifique los detalles con OptoTech.





Características destacadas

- La nueva máquina de 4 ejes FLASH-A NG está diseñada para la producción de lentes graduadas de plástico
- Un concepto de accionamiento altamente dinámico, combinado con un controlador informático ultrarrápido, permite alcanzar la máxima precisión en el mecanizado de superficies de forma libre en tiempos de procesamiento mínimos
- Para el procesamiento de superficies progresivas en la parte posterior, atóricas, individuales, progresivas en la parte frontal y tóricas estándar
- Husillo de sujeción integrado para lentes con un diámetro muy pequeño (opcional)
- Sistema de carga automática optimizado para una carga y descarga mínimas
- Base de máquina especial para la máxima precisión
- Accionamiento lineal de alta velocidad Fast-Tool con masa optimizada y máxima dinámica

Características de rendimiento

- Corte a alisar: aprox. 160 superficies/hora
- Corte a pulir: aprox. hasta 80 superficies/hora (esféricas/tóricas o atóricas)
- Corte a pulir: aprox. hasta 80 superficies/hora (forma libre)

Opciones

- Eje de apoyo
- Deposito del líquido refrigerante
- Filtro de líquido refrigerante de alta precisión
- Escáner de códigos de barras manual
- Diagnóstico remoto
- Conexión LAN